

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE DLA PALIW STAŁYCH

Tabela nr 1. Wymagania jakościowe dla: węgla kamiennego, brykietów lub peletów zawierających co najmniej 85 % węgla kamiennego (sortymenty grube o wymiarze ziarna $63 \div 200$ mm: kęsy, kostka, kostka I, kostka II)

Lp.	Parametr	Symbol	Jednostka	Wartość	
				minimalna	maksymalna
1.	Zawartość popiołu	A^r	%	-	12,00
2.	Zawartość siarki całkowitej	S_t^r	%	-	1,8
3.	Wartość opałowa	Q_i^r	MJ/kg	22,00	-
4.	Wymiar ziarna	-	mm	63,00	200,00
5.	Zawartość podziarna	-	%	0,00	10,00
6.	Zawartość nadziarna	-	%	0,00	10,00
7.	Zawartość wilgoci całkowitej	W_t^r	%	-	20,00

Tabela nr 2. Wymagania jakościowe dla: węgla kamiennego, brykietów lub peletów zawierających co najmniej 85 % węgla kamiennego (sortymenty grube o wymiarze ziarna $25 \div 80$ mm: orzech, orzech I, orzech II)

Lp.	Parametr	Symbol	Jednostka	Wartość	
				minimalna	maksymalna
1.	Zawartość popiołu	A^r	%	-	12,00
2.	Zawartość siarki całkowitej	S_t^r	%	-	1,8
3.	Wartość opałowa	Q_i^r	MJ/kg	22,00	-
4.	Wymiar ziarna	-	mm	25,00	80,00
5.	Zawartość podziarna	-	%	0,00	10,00
6.	Zawartość nadziarna	-	%	0,00	10,00
7.	Zawartość wilgoci całkowitej	W_t^r	%	-	20,00

Tabela nr 3. Wymagania jakościowe dla: węgla kamiennego, brykietów lub peletów zawierających co najmniej 85 % węgla kamiennego (sortymenty średnie o wymiarze ziarna 5 ÷ 40 mm: groszek, groszek I, groszek II)

Lp.	Parametr	Symbol	Jednostka	Wartość	
				minimalna	maksymalna
1.	Zawartość popiołu	A^r	%	-	14,00
2.	Zawartość siarki całkowitej	S_t^r	%	-	1,80
3.	Wartość opałowa	Q_i^r	MJ/kg	21,00	-
4.	Zdolność spiekania	RI	-	-	90,00
5.	Wymiar ziarna	-	mm	5,00	40,00
6.	Zawartość podziarna	-	%	0,00	10,00
7.	Zawartość nadziarna	-	%	0,00	10,00
8.	Zawartość wilgoci całkowitej	W_t^r	%	-	20,00

Tabela nr 4. Wymagania jakościowe dla: węgla kamiennego, brykietów lub peletów zawierających co najmniej 85 % węgla kamiennego, (paliwa stałe o wymiarze ziarna 5 ÷ 31,5 mm: ekogroszek)

Lp.	Parametr	Symbol	Jednostka	Wartość	
				minimalna	maksymalna
1	Zawartość popiołu	A^r	%	-	12,00
2.	Zawartość siarki całkowitej	S_t^r	%	-	1,20
3.	Wartość opałowa	Q_i^r	MJ/kg	24,00	-
4.	Zdolność spiekania	RI	-	-	25,00
5.	Wymiar ziarna	-	mm	5,00	31,50
6.	Zawartość podziarna	-	%	0,00	10,00
7.	Zawartość nadziarna	-	%	0,00	5,00
8.	Zawartość wilgoci całkowitej	W_t^r	%	-	15,00

Tabela nr 5. Wymagania jakościowe dla: węgla kamiennego, brykietów lub peletów zawierających co najmniej 85 % węgla kamiennego (paliwa stałe o wymiarze ziarna 0 ÷ 31,5 mm: ekomiął)

Lp.	Parametr	Symbol	Jednostka	Wartość	
				minimalna	maksymalna
1.	Zawartość popiołu	A^r	%	-	12,00
2.	Zawartość siarki całkowitej	S_t^r	%	-	1,20
3.	Wartość opałowa	Q_i^r	MJ/kg	24,00	-
4.	Zdolność spiekania	RI	-	-	25,00
5.	Wymiar ziarna	-	mm	0,00	31,50
6.	Zawartość nadziarna	-	%	0,00	5,00
7.	Zawartość wilgoci całkowitej	W_t^r	%	-	20,00

Tabela nr 6. Wymagania jakościowe dla: węgla kamiennego, brykietów lub peletów zawierających co najmniej 85 % węgla kamiennego (miały o wymiarze ziarna 0 ÷ 31,5 mm: miał I, miał II, miał III)

Lp.	Parametr	Symbol	Jednostka	Wartość	
				minimalna	maksymalna
1.	Zawartość popiołu	A^r	%	-	28,00
2.	Zawartość siarki całkowitej	S_t^r	%	-	1,80
3.	Wartość opałowa	Q_i^r	MJ/kg	18,00	-
4.	Wymiar ziarna	-	mm	0,00	31,50
5.	Zawartość nadziarna	-	%	0,00	5,00
6.	Zawartość wilgoci całkowitej	W_t^r	%	-	24,00

Tabela nr 7. Wymagania jakościowe dla: węgla kamiennego, brykietów lub peletów zawierających co najmniej 85 % węgla kamiennego, (antracyt).

Lp.	Parametr	Symbol	Jednostka	Wartość	
				minimalna	maksymalna
1.	Zawartość popiołu	A^r	%	-	8,00
2.	Zawartość części lotnych	V^{daf}	%	-	10,00
3.	Wartość opałowa	Q_i^r	MJ/kg	32,00	-
4.	Zdolność spiekania	RI	-	-	5,00
5.	Zawartość wilgoci całkowitej	W_t^r	%	1,00	3,00

Tabela nr 8. Wymagania jakościowe dla paliw stałych otrzymywanych w procesie przeróbki termicznej węgla kamiennego

Lp.	Parametr	Symbol	Jednostka	Wartość	
				minimalna	maksymalna
1.	Zawartość popiołu	A^d	%	-	15,00
2.	Zawartość części lotnych	V^{daf}	%	-	10,00
3.	Zawartość siarki całkowitej	S_t^d	%	-	1,00
4.	Wartość opałowa	Q^d	MJ/kg	24,00	-

Tabela nr 9. Wymagania jakościowe dla paliw stałych otrzymywanych w procesie przeróbki termicznej węgla brunatnego

Lp.	Parametr	Symbol	Jednostka	Wartość	
				minimalna	maksymalna
1.	Zawartość popiołu	A_r	%	-	12,00
2.	Zawartość siarki całkowitej	S_{rt}	%	-	1,20
3.	Wartość opałowa	Q_i^r	MJ/kg	12,00	-
4.	Zdolność spiekania	RI	-	-	25,00
5.	Wymiar ziarna	-	mm	5,00	40,00
6.	Zawartość podziarna	-	%	0,00	10,00
7.	Zawartość nadziarna	-	%	0,00	10,00
8.	Zawartość wilgoci całkowitej	W_r^t	%	-	35,00